



## پترو پالایش نیک یزد PETRO PALAYESH NIK YAZD

شرکت پتروپالایش نیک یزد (سهامی خاص) یکی از بزرگترین مینی ریفراینری‌های کشور در بخش خصوصی است که در سال ۱۳۹۱ طی مجوز شماره ۴۹۷۵۵ وزارت صمت، با ظرفیت تولید ۱,۲۰۰,۰۰۰ بشکه هیدروکربن در سال و با هدف جلوگیری از خام‌فروشی و ایجاد ارزش افزوده در صنعت نفت کشور تأسیس شد. گستره فعالیت اصلی این مجموعه تبدیل میعانات گازی به فرآورده‌هایی با کیفیت مورد نیاز بازار و صادرات آن به کشورهای همسایه، حوزه خلیج فارس و اتحادیه کشورهای CIS است.

سایت پالایشگاه این شرکت در یکی از بهترین موقعیت‌های استراتژیک کشور، در منطقه ویژه اقتصادی یزد (در مجاورت اداره کل گمرک یزد، جاده اصلی شمال به جنوب کشور و خطوط راه آهن سراسری) در زمینی به مساحت ۴۲ هزار متر مربع، با استفاده از امکانات و فناوری‌های پیشرفته و کادری متشکل از متخصصان خبره در سال ۱۳۹۴ به بهره‌برداری رسید و با گستره فعالیت تولید با بیش از ۱۲ نوع خوراک و دامنه کاری بیش از ۴۵ فرآورده نهایی مشغول به فعالیت می‌باشد.

پتروپالایش نیک یزد «استفاده از انرژی به شیوه‌ای کارآمدتر و تولید محصولات با کیفیت و سازگار با محیط زیست» را مأموریت خود می‌داند و «تقویت موقعیت پیشرو خود در زمینه تولید فرآورده‌های نفتی و توسعه همکاری‌های بین‌المللی از طریق تنوع بخشیدن به محصولات و ارائه خدمات برتر» را از اهداف اصلی خود قرار داده است.

در همین راستا «ارزش آفرینی برای ذینفعان و جامعه، صداقت، دقت، سخت‌کوشی، وفاداری، تعهد، و مسئولیت‌پذیری» ارزش‌های سازمانی این شرکت هستند و «توسعه پایدار و تبدیل شدن به یک شرکت شاخص در زمینه تولید محصولات پاک» به عنوان چشم‌انداز پیش روی پتروپالایش نیک یزد تعریف شده است.

# فرآورده‌ها

محصولات پتروپالایش نیک یزد با کیفیت بسیار بالا برای عرضه در بازارهای جهانی و با هدف کاهش خام‌فروشی و افزایش ارزش برای کشور با ایجاد ارزش افزوده در فرآوری مشتقات نفتی تولید می‌شوند. در همین راستا پیاده‌سازی فرایندهای استاندارد همیشه در اولویت این شرکت بوده و گواه آن گواهی‌نامه ISO9001 در سیستم مدیریت کیفیت می‌باشد. همچنین آزمایشگاه پیشرفته پتروپالایش نیک یزد با نظارت دائمی و کنترل کیفی محصولات، ضامن تداوم بهترین کیفیت در تولیدات این شرکت است. هیدروکربن سبک، هیدروکربن سنگین، وایت اسپریت و میعانات گازی مرکب‌پتان‌زدایی‌شده پارس جنوبی شاخص‌ترین فرآورده‌های پتروپالایش نیک یزد می‌باشد.





## هیدروکربن سبک

هیدروکربن سبک پتروپالایش نیک یزد حاصل برش اول میعانات گازی است که با بهره‌گیری از تکنولوژی روز دنیا و با کیفیت بالا در این واحد پالایش می‌شود. هیدروکربن سبک یا به عبارتی دیگر نفتای سبک در تولید تینر و رنگ‌سازی کاربرد داشته و به عنوان خوراک ورودی پتروشیمی‌ها و همچنین در تولید سوخت بنزین مورد استفاده قرار می‌گیرد.

استاندارد ملی	استاندارد جهانی	واحد	نتایج	پارامتر
INSO 6261	ASTM D86	°C	IBP: 35 FBP: 205	تقطیر
INSO 197	ASTM D1298	kg/m3	700~730	چگالی
INSO 203	ASTM D1500	number	0	رنگ
INSO 9379	ASTM D3227	ppm	40~350	مرکاپتان
ISIRI 336	ASTM D130	h@50°C 3	2c	خوردگی نوارمس
INSO5439	ASTM D5191	Kps @37.8°C	50~60	فشار بخار

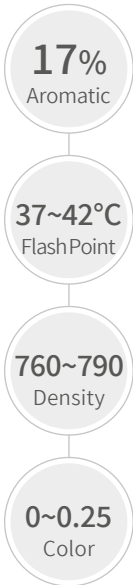


## هیدروکربن سنگین

هیدروکربن سنگین پتروپالایش نیک یزد حاصل برش دوم میعانات گازی می باشد. از هیدروکربن سنگین برای تولید گازوئیل یانفت گاز، به عنوان سوخت موتورهای درون سوز دیزلی، تاسیسات حرارتی، مشعل های خانگی و صنعتی و روغن های روان کننده می توان استفاده نمود.

استاندارد ملی	استاندارد جهانی	واحد	نتایج	پارامتر
INSO 6261	ASTM D86	°C	IBP:143 FBP:331	تقطیر
INSO 197	ASTM D1298	kg/m3	790~810	چگالی
INSO 203	ASTM D1500	number	1.5~2	رنگ
INSO 9379	ASTM D3227	ppm	100~300	مرکاپتان
INSO 8525	ASTM D4737	number	45~55	عدد ستان
ISIRI 336	ASTM D130	h@50°C 3	1a	خورندگی نوارمس
INSO 201	ASTM D97	°C	-30<	نقطه ریزش
INSO 19695	ASTM D93	°C	42~45	نقطه اشتعال بسته

## وایت اسپریت

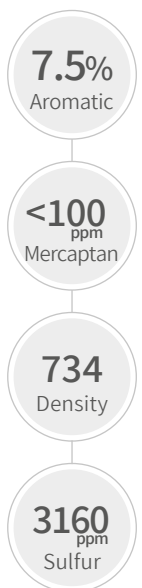


وایت اسپریت یکی دیگر از محصولات شاخص و با کیفیت شرکت پتروپالایش نیک یزد است که با استفاده از امکانات پیشرفته پالایشگاهی و با کیفیت بسیار بالا تولید می شود.

این محصول برای استفاده به عنوان حلال استخراج، حلال در مواد آرایشی و بهداشتی، حلال در تینرهای رنگ و لاک، چربی گیر سطوح فلزی، مرکب چاپ و در صنایع لاستیک و پلاستیک و موارد بسیار دیگر استفاده می شود.

## میعانات گازی پارس جنوبی مرکاپتان زدایی شده

این فرآورده یکی از محصولات منحصربه فرد پتروپالایش نیک یزد است که طی فرایندی انحصاری و متفاوت باروش های معمول در پالایشگاه ها مرکاپتان زدایی می شود. در این فرایند که با شماره ثبت ۱۰۴۹۶۶ به عنوان روش انحصاری پتروپالایش نیک یزد ثبت اختراع شده است، ترکیبات مرکاپتان سبک و سنگین موجود در میعانات گازی که علاوه بر خوردگی تجهیزات و تاسیسات پالایشی، به دلیل فراریت بالا یکی از عوامل آلودگی محیط زیست به شمار می روند را به ترکیبات پایدار غیرخورنده و غیر فرار تبدیل می نماید. در این فرآیند مقدار مرکاپتان میعانات گازی کاهش می یابد اما سایر ویژگی های آن از قبیل رنج تقطیر، فشار بخار، چگالی، رنگ و گوگرد کل ثابت است.



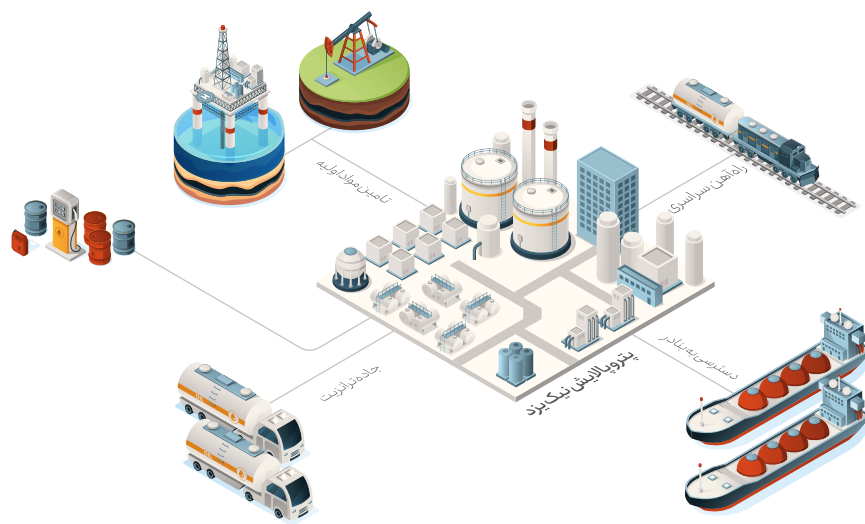


# جانمایی استراتژیک پتروپالایش نیک یزد

از آغاز تمدن بشر دسترسی به شریان های حمل و نقل یکی از مهمترین عوامل رونق تجارت بوده است و ویژگی های جغرافیایی و زیرساختی همواره نقش بسیار مهمی در تعیین معیار برتری یک منطقه به عنوان قطب اقتصادی-تجاری داشته اند.

قرار گرفتن پالایشگاه شرکت پتروپالایش نیک یزد در منطقه ویژه اقتصادی یزد، در قلب جغرافیایی کشور و دسترسی به شاهراه های حمل و نقل جاده ای، ریلی و هوایی، موقعیتی ممتاز و استراتژیک را برای تامین مواد اولیه و صادرات فرآورده های این شرکت فراهم آورده است.

این برتری استراتژیک موجب شده تا شرکت پتروپالایش نیک یزد با اتکا به امکانات زیرساختی منطقه ویژه اقتصادی یزد، به دور از موانع و تنگناهای مبادلاتی، با قدرت توان حضور در بازارهای جهانی را داشته باشد.



جایگاه استراتژیک پالایشگاه پتروپالایش نیک یزد در مرکز شاهراه شمالی-جنوبی و شرقی-غربی کشور

گمرک این منطقه مرجع صدور تمام مجوزهای صادراتی است و به عنوان یک گمرک مستقل در منطقه مرکزی ایران فعالیت می کند.

توسعه صادرات و ورود به بازارهای جهانی از برنامه های محوری پتروپالایش نیک یزد بوده و این شرکت با برنامه های دقیق مدیریتی، گام به گام به سوی اهداف خود پیش می رود.

جانمایی استراتژیک پالایشگاه شرکت پتروپالایش نیک یزد ضامن برقراری همیشگی چرخه تولید و فروش فرآورده های این شرکت است.

منطقه ویژه اقتصادی یزد با توجه به موقعیت جغرافیایی و امکانات موجود جهت ترخیص کالا، ارائه خدمات و سهولت ترخیص توسط گمرک منطقه، امتیازی برای خریداران فرآورده های نفتی به شمار می آید.



# واحد تحقیق و توسعه پتروپالایش نیک یزد

تحقیق و توسعه به طور گسترده‌ای بانوآوری در دنیای شرکت‌ها، بخش‌های دولتی و خصوصی مرتبط است و همچنین به سازمان‌ها اجازه می‌دهد تا از رقبای خود جلوتر باشند. یک شرکت بدون برنامه‌ریزی دقیق در جهت تحقیق و توسعه به تنهایی قادر به رقابت در بازار نیست و معمولاً مجبور به استفاده از روش‌های دیگر برای نوآوری مانند مشارکت در ادغام و خرید یک دانش فنی روی می‌آورد.

از طریق تحقیق و توسعه، شرکت‌ها می‌توانند محصولات جدید طراحی کنند و محصولات موجود خود را بهبود بخشند. فرایند تحقیق و توسعه از اکثر فعالیت‌های عملیاتی یک شرکت مستقل است.

فعالیت‌های واحد تحقیق و توسعه عموماً منجر به سودآوری سریع نمی‌شود اما انتظار می‌رود که به سودآوری بلندمدت یک شرکت کمک کند. فعالیت‌های این واحد ممکن است منجر به ثبت اختراع، حق چاپ، اکتشافات و ایجاد محصولات جدید شود.



توجه به فعالیت‌های واحد تحقیق و توسعه، محصولات و خدمات خود را بهبود داده و همچنین محصولات جدید عرضه نمایند. شرکت پتروپالایش نیک یزد این افتخار را دارد که در این راستا همواره ثابت قدم و پیشرو بوده است.

مجموعه پتروپالایش نیک یزد با آینده‌نگری و حمایت مدیران خود توانسته است از ابتدای فعالیت این شرکت واحد تحقیق توسعه خود را راه‌اندازی نماید. در این واحد با توجه به استراتژی شرکت در جهت تولید انواع هیدروکربن‌های سبک و سنگین، حلال‌ها، بنزین و گازوییل صادراتی و... در چند بخش به صورت مستقل و به موازات یکدیگر اقدام به مطالعه و تحقیق در راستای بهبود مداوم محصولات خود نموده است.

این بخش‌ها شامل موارد زیر است:

- انواع روش‌های فرآوری و تولید
- مطالعه روی انواع خوراک و مواد اولیه موجود در داخل کشور
- فرمولاسیون و بلندینگ انواع هیدروکربن‌ها بر مبنای درخواست مشتری و پیش‌بینی نیاز بازار

در این راستا برای بهبود کیفیت خوراک، روش‌های شیرین‌سازی و حذف گوگرد از هیدروکربن‌ها متناسب با معیارهای محیط زیستی در دستور کار این واحد قرار گرفت و نتایج این تحقیقات منجر به توسعه چندین روش جدید و ثبت اختراع گردید. همچنین در بخش فرمولاسیون انواع هیدروکربن سبک و سنگین چندین نوع محصول فرموله و استاندارد سازی گردیده است. مطالعه و تحقیق و توسعه در سه بخش ذکر شده همواره ادامه دارد.

با توجه به تغییر و تحولات سریع شرایط تجارت، شرکت‌ها باید در تمامی بخش‌ها با



## دست‌آورد نیک



**«فرایند مرکاپتان‌زدایی از میعانات گازی به صورت ناپیوسته»** روش انحصاری شرکت پتروپالایش نیک یزد با شماره ثبت اختراع ۱۵۴۹۶۶ در فرآوری میعانات گازی مرکاپتان‌زدایی شده، حاصل فعالیت‌های پژوهشی و مطالعات گسترده در واحد تحقیق و توسعه پتروپالایش نیک یزد است.

در این فرایند فرآورده میعانات گازی شیرین با کیفیت و ارزش بسیار بالاتر نسبت به میعانات گازی ترش تولید می‌شود. ویژگی منحصر به فرد این روش کاهش مقدار مرکاپتان، بدون تغییر در سایر ویژگی‌ها از قبیل رنج تقطیر، فشار بخار، چگالی، رنگ و گوگرد است.



# واحد HSE پتروپالایش نیک یزد

سلامتی و ایمنی یکی از مهمترین دغدغه‌های همه جوامع در دنیای امروز است. به همین سبب شناسایی عوامل مرتبط با بهبود و ارتقای وضعیت سلامت و همچنین آگاهی از عوامل تهدیدکننده، محور اصلی برنامه‌های آموزشی در این زمینه به شمار می‌آید.

ایمنی، اندازه درجه‌هایی از خطر یا شرایطی است که می‌تواند سبب مرگ، آسیب جسمانی یا ضرر و زیان به تجهیزات و اموال شود. در حالت کلی کاهش تلفات مالی و جانی در واحدهای صنعتی ارتباط مستقیم با افزایش سوددهی اقتصادی، کاهش هزینه‌ها، صرفه‌جویی در زمان اختصاص یافته و جلوگیری از افت روحیه کارگران دارد. این عوامل در شرکت‌های فعال در حوزه نفت و گاز اهمیت دوچندان دارد.

شرکت پتروپالایش نیک یزد معتقد است سرمایه‌گذاری در زمینه فرهنگ‌سازی مسائل مرتبط با ایمنی و ارتقاء شاخص‌های آن، پیش از آنکه هزینه باشد سرمایه‌گذاری سودآور و مطمئنی است که هم حافظ سلامت انسان‌ها و سرمایه‌های ملی است و هم شرایط را برای زندگی توأم با رفاه نسل‌های آینده مهیامی‌سازد.



شرکت پترو پالایش نیک با ظرفیت تولید ۱۴۰ هزار تن هیدروکربن در سال، اولین مینی ریفراینری در بخش خصوصی است که در طراحی آن با بهره‌گیری از پیشرفته‌ترین فناوری‌های روز، مواردی همچون رعایت اصول ایمنی، پیشگیری از آلودگی زیست محیطی و کاهش اتلاف انرژی (برج جذب) در نظر گرفته شده است.

اعتقاد راسخ مدیران شرکت به مقوله ایمنی، دانش و تعهد کلیه کارکنان و همچنین ظرفیت‌های بالقوه زیرساخت و نیروی انسانی، سبب شده تا در طول مدت فعالیت این شرکت هیچ‌گونه حادثه ناتوان‌کننده و وقوع آتش‌سوزی در شرکت پترو پالایش نیک یزد رخ ندهد و با توجه به عملکرد گذشته و جهت‌گیری آینده، شرکت پترو پالایش نیک از جایگاه ممتازی در میان شرکت‌های پالایشی و صنایع مشابه برخوردار است.

سیستم‌های اعلان حریق، اطفای حریق اتوماتیک، سیستم فوم چمبر، کپسول‌های آتش‌نشانی، توپ‌های اطفای حریق، مانیتورهای آتش‌نشانی و بسیاری تجهیزات دیگر، از جمله امکانات ایمنی این مجموعه می‌باشد.

ایمنی در این بخش از صنعت به معنای پیشگیری از حوادث انسانی، صیانت از تجهیزات، دارایی‌ها، محیط زیست و سلامت کارکنان و جامعه است.

رعایت الزامات و استانداردهای مدیریت ایمنی مطابق با استاندارد ISO45001 عواملی هستند تا با اطمینان از اجرای صحیح آن‌ها شاهد افزایش بازدهی و کاهش خطرات احتمالی در شرکت‌ها، به‌ویژه شرکت‌های نفتی هستیم. سیستم مدیریت سلامت و ایمنی پترو پالایش نیک یزد با در نظر گرفتن اهمیت بسیار بالای سلامت و ایمنی، با استقرار پیشرفته‌ترین سیستم‌های اعلان و اطفای حریق جهت دستیابی به این هدف اقدام کرده است.

برگزاری دوره‌های آموزشی و سمینارهای مرتبط با ایمنی برای توسعه فرهنگ ایمنی مبتنی بر رفتار، متمرکز کردن مدیریت نیروهای ایمنی پیمانکار برای استفاده مؤثر از کارشناسان ایمنی در اشاعه فرهنگ ایمنی، پایش عملکرد و اجرای مانورهای ایمنی و آتش‌نشانی برای آمادگی و واکنش در شرایط اضطراری از برنامه‌های مهم این مجموعه در رابطه با ایمنی است.





# توسعه پایدار در پتروپالایش نیک یزد

توسعه پایدار به مفهوم برنامه ریزی جهت استفاده از منابع، هدایت سرمایه گذاری ها، جهت گیری توسعه فناوری و تغییرات نهادی است تا با نیازهای حال و آینده سازگار باشد. یکی از جوانب توسعه پایدار در صنعت توجه دائم به آثار جانبی روند تولید بر محیط زیست و نسل های آینده است.

فرایند توسعه پایدار، بهبود و پیشرفت وضعیت موجود و رفع کاستی های جوامع را فراهم می آورد و موتور محرک پیشرفت متعادل، متناسب و هماهنگ اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی در تمامی جوامع، به ویژه کشورهای در حال توسعه است.

پتروپالایش نیک یزد با شناخت عمیق و درک اهمیت توسعه پایدار در آینده بشر، همواره در سیاست گذاری های مدیریتی خود به طور همه جانبه چشم انداز پایداری در حفاظت از محیط زیست را آگاهانه سرلوحه برنامه های خود قرار داده است تا نقشی موثر در کاهش آلودگی های زیست محیطی در تمام مراحل فرآوری محصولات خود داشته باشد. در همین راستا این مجموعه مفتخر به اخذ گواهینامه ISO14001 در سیستم مدیریت محیط زیست شده است.





«فرایند مرکاپتان زدایی میعانات گازی به صورت ناپیوسته» که حاصل مطالعات و پژوهش متخصصان واحد تحقیق و توسعه پتروپالایش نیک یزد است، یکی از مهمترین اقدامات این شرکت هم راستا با برنامه توسعه پایدار و کاهش اثرات مخرب وجود مرکاپتان در فرآورده های نفتی است.

مرکاپتان ها نوعی از سولفیدهای آلی هستند که بطور گسترده ای در محصولات نفتی وجود دارند. ترکیبات مرکاپتان ها را با توجه به اندازه زنجیره هیدروکربنی متصل به آن ها از مرکاپتان C1 تا مرکاپتان های C4 و بالاتر می شناسند. از این رو به آن ها مرکاپتان های سبک یا سنگین می گویند.

وجود مرکاپتان در محصول باعث کاهش کیفیت محصول نهایی می شود و با توجه به بالا بودن میزان مرکاپتان در میعانات گازی پارس جنوبی و انتشار بوی نامطبوع به هنگام حمل زمینی و همچنین در حین فرآیند تقطیر و ایجاد مشکلات زیست محیطی، شرکت پتروپالایش نیک یزد در راستای حفاظت از محیط زیست اقدام به تاسیس واحد تبدیل مرکاپتان در منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس (عسلویه) نموده است. بدین ترتیب

خوراک مورد نیاز جهت پالایش، پس از انجام فعالیت های مربوط به تبدیل مرکاپتان و حذف بوی نامطبوع از اجزای هیدروکربنی در سایت عسلویه، به واحد اصلی در یزد انتقال داده می شود. مقدار مرکاپتان طبق استاندارد جهانی ASTM D3227 و استاندارد ملی ISO 9379 اندازه گیری می شود.

حداکثر میزان مرکاپتان در میعانات پارس جنوبی مرکاپتان زدایی شده می تواند ppm ۱۰۰ باشد. در حالی که مقدار مرکاپتان در میعانات گازی پارس جنوبی ترش بدون فرایند مرکاپتان زدایی در محدوده ppm ۲۴۰۰-۱۹۰۰ است.

استقرار سیستم های مدیریتی HSE و IMS و QMS از دیگر راهکارهای شرکت پتروپالایش نیک یزد جهت هم گامی با توسعه پایدار بوده است.

در واقع از جمله عواملی که این شرکت را به یک برند معتبر در حوزه فرآورده های نفتی و اولین انتخاب مشتریان، تأمین کنندگان و کارمندان تبدیل کرده است، سرمایه گذاری روی استاندارد اجرایی و تطابق با قوانین و سازگاری با هنجارهای رفتار بین المللی بوده است.



# آزمایشگاه پتروپالایش نیک یزد

کنترل مداوم و حرفه‌ای کیفیت محصول نهایی، معیار اصلی حضور و رقابت در بازارهای جهانی است. شرکت پتروپالایش نیک یزد با اختصاص فضای کافی جهت راه‌اندازی و تجهیز شبکه آزمایشگاهی با استفاده از دستگاه‌های جامع و پیشرفته و بهره‌گیری از کارشناسان متخصص، متعهد و کارآمد، پرچمدار حفظ کیفیت محصولات در این صنعت می‌باشد.

آزمایشگاه شرکت پتروپالایش نیک یزد با پیاده‌سازی استانداردهای ملی و استقرار سیستم مدیریتی و فنی آزمایشگاه‌ها بر اساس استاندارد ISO/IEC 17025 گامی موثر در راستای پاسخ به نیازهای کشور در این صنعت برداشته است.

آزمایشگاه این مجموعه با کسب گواهینامه‌های لازم و فراهم آوردن زیرساخت‌های سخت‌افزاری، نرم‌افزاری و نیروی انسانی به عنوان آزمایشگاه همکار اداره استاندارد ملی مورد تایید این سازمان بوده و آماده ارائه خدمات ارزیابی و آزمایشی فرآورده‌های نفتی از طریق انجام آزمون‌های متعدد مربوط به ترکیبات هیدروکربنی به سایر شرکت‌های داخلی و خارجی فعال در این حوزه می‌باشد.

## خدمات قابل ارائه در آزمایشگاه پتروپالایش نیک یزد

آزمون	استاندارد ملی	استاندارد جهانی	آزمون	استاندارد ملی	استاندارد جهانی
چگالی	ASTM D1298	INSO 197	میزان رنگ	ASTM D1500,156	INSO 203,2932
نقطه اشتعال به روش باز	ASTM D92	INSO 198	گرانروی	ISIRI 340	ISIRI 340
نقطه اشتعال به روش بسته	ASTM D93	INSO 19695	اندازه گیری عدد اکتان	INFRARED	-
تقطیر در اتمسفر	ASTM D86	INSO 6261	خورندگی نوار مس	ASTM D130	ISIRI 336
شاخص ستان	ASTM D976	INSO 8525	اندازه گیری میزان بنزن، الفین و آروماتیک و بادستگاه GC-FID	ASTM D6730	-
گوگرد کل	ASTM D4294	INSO 8402	شناسایی و اندازه گیری ترکیبات اکسیژن دار با طیف سنجی IR	ASTM D5845	INSO 9362
مرکاپتان	ASTM D3227	INSO 9379			

### اندازه گیری گوگرد کل به روش طیف سنجی فلورسانس پرتو ایکس

روشی اندازه گیری گوگرد کل در فرآورده های نفتی مانند سوخت دیزل، سوخت جت، نفت سفید، فرآورده های تقطیری، نفتا، مواد باقی مانده، روان کننده ها با پایه روغنی، روغن هیدرولیک، نفت خام، بنزین بدون سرب، بنزین حاوی اتانول، بایودیزل و دیگر فرآورده های نفتی با استفاده از روش طیف سنجی فلورسلانس پرتو ایکس با پاشندگی انرژی است. محدوده غلظتی قابل اندازه گیری ۱/۰ تا ۵ درصد جرمی می باشد

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
Tanaka RX360	ژاپن	INSO 8402



### اندازه گیری گوگرد (تیول مرکاپتان)

تعیین روشی برای اندازه گیری گوگرد مرکاپتان در بنزین، نفت سفید، سوخت های توربین هواپیما و سوخت های حاصل از تقطیر حاوی ۳/۰ تا ۵/۰ درصد جرمی گوگرد مرکاپتان می باشد.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
Metrohm 916 Ti Touch	سوئیس	INSO 9379



### اندازه گیری چگالی

استاندارد ملی ایران: INSO 197

ارائه روشی برای تعیین آزمایشگاهی چگالی، چگالی نسبی یا گراویتی API نفت خام، فرآورده های نفتی یا مخلوط هایی از فرآورده های نفتی و غیرنفتی است، که در حالت عادی به صورت مایع حمل می شوند و دارای فشار بخار جهنده ۱۰۱/۳۲۵ KPa یا کمتر هستند، با استفاده از یک چگالی سنج شیشه ای و مجموعه ای از محاسبات می باشد. دامنه کاری هیدرومترهای (چگالی سنج شیشه ای) مورد استفاده از ۶/۰ تا ۱/۲ گرم بر سانتی متر مربع می باشد.





### نقطه اشتعال بسته بادستگاه پنسکی-مارتنز

هدف از این استاندارد ارائه روش های الف، ب و ج برای اجرای آزمون اندازه گیری نقطه اشتعال با استفاده از دستگاه سربسته پنسکی - مارتنز می باشد. این روش آزمون برای اندازه گیری نقطه اشتعال بسته حداقل ۴۰ و حداکثر ۳۷۰ درجه سلسیوس کاربرد دارد. همچنین این روش برای اندازه گیری نقطه اشتعال بسته بایودیزل در محدوده دمایی ۶۰ تا ۱۹۰ درجه سلسیوس با استفاده از دستگاه اتوماتیک پنسکی - مارتنز کاربرد دارد.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
Tanaka apm-8	ژاپن	INSO 19695



### نقطه اشتعال بادستگاه کاپ باز کلیولند

این روش آزمون اندازه گیری نقطه اشتعال و نقطه آتش گیری فرآورده های نفتی را با استفاده از دستگاه کاپ باز کلیولند دستی و اتوماتیک توصیف می کند.

این روش آزمون برای هر فرآورده نفتی (به جز نفت کوره) با نقطه اشتعال بین ۷۹ تا ۴۰۰ درجه سلسیوس کاربرد دارد.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
Tanaka aco-8	ژاپن	INSO 198



### تقطیر در فشار اتمسفر

این روش آزمون، تقطیر در فشار اتمسفر فرآورده های نفتی با استفاده از دستگاه تقطیر ناپیوسته آزمایشگاهی را به منظور تعیین کمی ویژگی های گستره جوش فرآورده های نفتی همچون محصولات سبک و تقطیر میانی، سوخت های موتور بنزینی خودروها با یا بدون ترکیبات اکسیژن دار، سوخت جت، سوخت های توربین هواپیما، سوخت های دیزلی، ترکیبات بایودیزل تا ۲۰ درصد، سوخت های دریایی، حلال های نفتی ویژه، انواع نفتا، حلال های نفتی سفید، انواع نفت سفید و سوخت های مشعل درجه ۱ و ۲ تشریح می کند.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
Orbis STARDist	هلند	INSO 6261



## خوردگی نوارمس

هدف از تدوین این استاندارد تعیین روشی برای تعیین خوردگی مس در فرآورده‌های نفتی مایع و حلال‌های معین می‌باشد. این روش فرآورده‌های فراری که دارای حداکثر فشار بخار ۱۳۴ کیلو پاسکال در دمای ۳۷/۸ درجه سلسیوس می‌باشند را شامل می‌شود.

استاندارد ملی ایران	کشور سازنده	نام دستگاه
ISIRI 336	آمریکا	US lab Copper strip Corrosion Tester



## اندازه‌گیری عدد اکتان به روش طیف بینی فرسرخ نزدیک

عدد اکتان مربوط به یک سوخت موتور، معیاری از کارایی آن سوخت است. عدد اکتان را به دور روش می‌توان به دست آورد: اولین روش، روش تحقیقاتی (Research octane number) یا RON نامیده می‌شود. دومین روش، روش موتوری (Motor octane Number) یا MON نام دارد. اندازه‌گیری عدد اکتان به روش طیف بینی فرسرخ (Infrared) نزدیک به هیچ عنوان مخرب نمونه نیست و به نمونه‌های استاندارد نیاز ندارد. دامنه کاری این دستگاه ۷۱-۱۱۰ می‌باشد.

روش	کشور سازنده	نام دستگاه
Infrared	آمریکا	Zeltex ZX101RZ



## محاسبه شاخص ستان سوخت دیزل و فرآورده‌های نفتی

این استاندارد روشی برای محاسبه شاخص ستان سوخت‌های حاصل از بخش میانی برج تقطیر است. این استاندارد برای سوخت‌های بخش میانی برج تقطیر حاصل از منابع نفتی و همچنین سوخت‌های حاوی مشتقات غیر نفتی حاصل از شن قطران و سیل نفت کاربرد دارد. مقدر محاسبه شده شاخص ستان به روش معادله چهار متغیر است.

استاندارد ملی ایران	کشور سازنده	نام دستگاه
INSO 8525	هلند	Orbis STARDist





## اندازه‌گیری گرانشی کینماتیک مایعات شفاف و تیره در فرآورده‌های نفتی

این روش برای اندازه‌گیری گرانشی کینماتیک فرآورده‌های نفتی مایع تیره و روشن با اندازه‌گیری زمان جریان یافتن حجمی از مایع، بر اثر نیروی جاذبه در یک گرانشی سنج موئین شیشه‌ای واسنجی شده می‌باشد. این آزمون برای تعیین گرانشی مواد با دامنه ۰/۸ الی ۹۹ میلی مترمربع بر ثانیه کاربرد دارد.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
T2270	ایران	ISIRI 340



## تعیین اجزای سوخت موتورهای درون سوز بنزینی به روش کروماتوگرافی گازی

این دستگاه جهت تعیین انواع هیدروکربن‌ها در سوخت با شماره استاندارد (ASTM D6۷۳۰) مورد استفاده قرار می‌گیرد. دامنه کاری این دستگاه ۰-۱۰۰ درصد حجمی می‌باشد.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد بین‌المللی
Agilent 7890B	آمریکا	ASTM D6730



## شناسایی و اندازه‌گیری ترکیبات اکسیژن دار در سوخت به روش طیف سنجی مادون قرمز

این دستگاه برای تعیین روش شناسایی و اندازه‌گیری متانول، اتانول، ترشیو بوتانول، متیل ترشیو بوتیل اتر (MTBE)، اتیل ترشیو بوتیل اتر (ETBE)، ترشیو آمیل متیل اتر (TAME) و دی ایزوپروپیل اتر (DIPE) در سوخت با استفاده از طیف سنجی مادون قرمز کاربرد دارد. این روش آزمون برای اندازه‌گیری ۰/۱ تا ۶ درصد جرمی متانول، ۰/۱ تا ۱۱ درصد جرمی اتانول، ۰/۱ تا ۱۴ درصد جرمی ترشیو بوتانول و ۰/۱ تا ۲۰ درصد جرمی، MTBE، ETBE، DIPE و TAME کاربرد دارد.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
ERASPEC	اتریش	INSO 9362



## تعیین رنگ بر اساس ASTM و سیبلیت

استاندارد ASTM برای تعیین رنگ گستره وسیعی از فرآورده‌های نفتی مانند روغن‌های روان‌کننده، روغن‌های انتقال حرارت، روغن‌های سوخت دیزلی و موم‌های نفتی به کار گرفته می‌شود. دامنه کاربرد آن در محدوده ۰/۵ تا ۸ است.

استاندارد سیبلیت روشی برای تعیین رنگ سوخت‌های پالایش شده مانند بنزین هواپیما و سوخت‌های موتور جت، نفتا، نفت سفید به علاوه موم‌های نفتی و روغن‌های سفید دارویی است. دامنه آن در محدوده ۱۶- تا ۳۰+ قرار دارد.

نام دستگاه	کشور سازنده	استاندارد ملی ایران
Tanaka acl-3	ژاپن	INSO 203, 2932

# افتخارات



پتروپالایش نیک یزد واحد نمونه صنعتی استان یزد- ۱۳۹۷



پتروپالایش نیک یزد صادرکننده نمونه استان یزد- ۱۳۹۸



## شرکت‌های گروه نیک بسپار یزد

**نیک‌تاب نور یزد**  
NIKTAB NOOR YAZD

بزرگترین تولیدکننده ریسه‌های توری  
با تکنولوژی بدون سیم در خاورمیانه

**پترو پالایش نیک یزد**  
PETRO PALAYESH NIK YAZD

تولید و صادرات انواع فرآورده‌های نفتی

**نیک بسپار**

تولید انواع لوله و اتصالات  
پوش فیت، پلی پروپیلن و فلزی

**نیک پروتئین**  
NIK PROTEIN

تولید، فرآوری و بسته‌بندی محصولات و  
فرآورده‌های غذایی و انواع پروتئین‌ها

**NIK**  
Petro-Technology  
Chemical Industry Co.

صنایع پترو فناوری نیک  
تولید و تامین سیستم‌های پلی یورتان

**پایا بسپار یزد**

تولید کننده لوله‌های پنج لایه با اتصالات پرسی  
کامپاند و رنگدانه لوله‌های پلی پروپیلن و پنج لایه

**مارینا پلاستیک یزد**

تولید کننده فیلم و لیبل PVC شرینگ  
چاپ و لمینت انواع لفاف